

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025



Powiat Warszawski Zachodni
ul. Poznańska 129/133
05-850 Ożarów Mazowiecki

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAKUP URZĄDZEŃ Z ZAKRESU OCHRONY LUDNOŚCI I OBRONY CYWILNEJ DLA POWIATU WARSZAWSKIEGO ZACHODNIEGO – AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

- 1 część – Dostawa 1 szt. agregatu prądotwórczego o min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V);
- 2 część – Dostawa 1 szt. agregatu prądotwórczego o min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V);
- 3 część – Dostawa 1 szt. agregatu prądotwórczego o min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V);

Kody CPV:

31122000-7 Jednostki prądotwórcze

31682530-4 Awaryjne urządzenia energetyczne

Szczegółowe Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne określone zostały poniżej.

1 CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA:

Parametry techniczne urządzenia - agregatu prądotwórczego o
Min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V) – 1 szt

LP	Wymagane Parametry techniczne urządzenia	Uwagi
1.	Wymagania ogólne	
1.1.	Agregat spełniający m.in. n/wym obowiązujące normy i standardy: <ul style="list-style-type: none"> a) Dyrektywa kompatybilności – 2014/30/UE; b) Dyrektywa niskonapięciowości – 2014/35/UE; c) Dyrektywa Emisji Hałasu 2000/14/WE 	
2.	Wymagania szczegółowe obudowy	
2.1	<ul style="list-style-type: none"> a) Wymagana moc znamionowa (nie maksymalna) agregatu – min 80 kW (100 kVA) o napięciu 400/230 V, częstotliwość 50 Hz. Stopień ochrony całego urządzenia IP -23 b) Agregat w wodoszczelnej, zewnętrznej obudowie przystosowany do pracy w różnych warunkach atmosferycznych; c) Na obudowie gniazda odbioru mocy (ilości minimalne): <ul style="list-style-type: none"> • 1x16 A 3P; 	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

	<ul style="list-style-type: none"> • 1x 63A 5P; • 1x125A 5P; <p>d) Obudowa agregatu ocynkowana, z drzwiami dostępowymi i serwisowymi. Wszystkie drzwi w tym wlew paliwa zabezpieczone zamkiem</p> <p>e) Agregat przystosowany do montażu na przyczepie transportowej dwuosiowej;</p> <p>f) Maksymalne wymiary agregatu (dł x szer x wys) – 3000x1200x1950 mm</p> <p>g) Maksymalna waga agregatu – 2100 kg</p> <p>h) Haki montażowe do udźwigu przez HDS;</p> <p>i) Zbiornik paliwa pozwalający na 8 – godzinna pracę agregatu przy obciążeniu nominalnym;</p> <p>j) Zewnętrzny przycisk zatrzymania awaryjnego agregatu;</p> <p>k) Wysokowydajne amortyzatory drgań silnika i prądnicy;</p> <p>l) Agregat wyposażony w akumulatory rozruchowe wraz z prostownikiem buforowym, zapewniającym odpowiedni do rozruchu poziom naładowania akumulatorów w czasie postoju;</p> <p>m) Agregat wyposażony w system umożliwiający automatyczny start – SZR – wbudowany lub w skrzynce zewnętrznej;</p> <p>n) Prądnica wyposażona w automatyczną regulację i stabilizację napięcia.</p> <p>o) Prądnica bezszczotkowa, samowzbudna,</p> <p>p) Dźwiękowy alarm sygnalizujący awarię;</p> <p>q) Panel sterowania na obudowie lub w zabudowie, zabezpieczony przed ingerencją przez postronne osoby umożliwiający :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełne monitorowanie i ochrona agregatu; • Informacje diagnostyczne dotyczące pracy silnika oraz agregatu; • Szczegółowy dziennik zdarzeń i wydajności z czasem i datą; • Obsługa w języku polskim; • Możliwość konfiguracji ustawień ; • Opcjonalnie możliwość podłączenia modemu GSM/GPRS/bezprzewodowy Internet 	
3	Wymagania silnik	
3.1	<p>a) Silnik diesla o mocy nie mniejszej niż 80 kW;</p> <p>b) Liczba cylindrów – 4;</p> <p>c) Pojemność skokowa – min 3000 cm³;</p> <p>d) Silnik chłodzony cieczą. Układ chłodzenia wyposażony w pompkę z grzałką;</p> <p>e) Emisja spalin – STAGE V;</p> <p>f) Prędkość obrotowa – 1500 RPM;</p> <p>g) Smarowanie silnika – wymuszone;</p>	
4.	Wymagania dodatkowe	
4.1	Zamawiający wymaga aby agregat był objęty minimum 24 miesięczną gwarancją liczoną od daty odbioru urządzeń przez Zamawiającego;	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

4.2	Rok produkcji agregatu – nie starszy niż 2024r. Urządzenie fabrycznie nowe, nie używane. Tabliczki informacyjne i oznakowanie na urządzeniu w języku polskim;	
4.3	Wykonawca obowiązany jest do dostarczenia wraz z urządzeniami : <ul style="list-style-type: none"> • Instrukcji obsługi agregatu w tym silnika w języku polskim • Miejsce dostawy – SPWZ Ożarów Mazowiecki 	
4.4	Zamawiający wymaga , aby przeprowadzić szkolenie w zakresie obsługi urządzenia dla min 10 osób (łącznie) w dniu odbioru agregatów w poszczególnych lokalizacjach	
4.5	Wraz z agregatem należy dostarczyć (do każdego urządzenia) : <ul style="list-style-type: none"> • Przedłużacz siłowy 125A – 25 m , IP 56 – 1 szt; • Przedłużacz elektryczny na zwijadle IP56 16A 30m, 3 gniazda – 1 szt; • Przewód wraz z uziomem na zwijadle o długości 10m – 1 szt; 	
4.6	Agregat musi być zatankowany taką ilością paliwa aby mógł pracować przez min 1 godz.	
4.7	Agregat musi mieć wykonany przegląd zerowy, który musi być odnotowany w książce gwarancyjnej	

2 CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA:

Parametry techniczne urządzenia - agregatu prądotwórczego o
Min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V) – 1 szt

LP	Wymagane Parametry techniczne urządzenia	Uwagi
1.	Wymagania ogólne	
1.1.	Agregat spełniający m.in. n/wym obowiązujące normy i standardy: a) Dyrektywa kompatybilności – 2014/30/UE; b) Dyrektywa niskonapięciowości – 2014/35/UE; c) Dyrektywa Emisji Hałasu 2000/14/WE	
2.	Wymagania szczegółowe obudowy	
2.1	a) Wymagana moc znamionowa (nie maksymalna) agregatu – min 80 kW (100 kVA) o napięciu 400/230 V, częstotliwość 50 Hz. Stopień ochrony całego urządzenia IP -23 b) Agregat w wodoszczelnej , zewnętrznej obudowie przystosowany do pracy w różnych warunkach atmosferycznych ; c) Na obudowie gniazda odbioru mocy (ilości minimalne) : <ul style="list-style-type: none"> • 1x16 A 3P; • 1x 63A 5P; • 1x125A 5P; d) Obudowa agregatu ocynkowana, z drzwiami dostępowymi i serwisowymi. Wszystkie drzwi w tym wlew paliwa zabezpieczone zamkiem e) Agregat przystosowany do montażu na przyczepie transportowej dwuosiowej;	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

	<p>f) Maksymalne wymiary agregatu (dł x szer x wys) – 3000x1200x1950 mm</p> <p>g) Maksymalna waga agregatu – 2100 kg</p> <p>h) Haki montażowe do udźwigu przez HDS;</p> <p>i) Zbiornik paliwa pozwalający na 8 – godzinna pracę agregatu przy obciążeniu nominalnym;</p> <p>j) Zewnętrzny przycisk zatrzymania awaryjnego agregatu;</p> <p>k) Agregat wyposażony w akumulatory rozruchowe wraz z prostownikiem buforowym, zapewniającym odpowiedni do rozruchu poziom naładowania akumulatorów w czasie postoju;</p> <p>l) Agregat wyposażony w system umożliwiający automatyczny start – SZR – wbudowany lub w skrzynce zewnętrznej;</p> <p>m) Prądnica wyposażona w automatyczną regulację i stabilizację napięcia.</p> <p>n) Prądnica bezszczotkowa, samowzbudna,</p> <p>o) Dźwiękowy alarm sygnalizujący awarię;</p> <p>p) Panel sterowania na obudowie lub w zabudowie, zabezpieczony przed ingerencją przez postronne osoby umożliwiający :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełne monitorowanie i ochrona agregatu; • Informacje diagnostyczne dotyczące pracy silnika oraz agregatu; • Szczegółowy dziennik zdarzeń i wydajności z czasem i datą; • Obsługa w języku polskim; • Możliwość konfiguracji ustawień ; • Opcjonalnie możliwość podłączenia modemu GSM/GPRS/bezprzewodowy Internet 	
3	Wymagania silnik	
3.1	<p>a) Silnik diesla o mocy nie mniejszej niż 80 kW;</p> <p>b) Liczba cylindrów – 4;</p> <p>c) Pojemność skokowa – min 3000 cm³;</p> <p>d) Silnik chłodzony cieczą. Układ chłodzenia wyposażony w pompkę z grzałką;</p> <p>e) Emisja spalin – STAGE V;</p> <p>f) Prędkość obrotowa – 1500 RPM;</p> <p>g) Smarowanie silnika – wymuszone;</p>	
4.	Wymagania dodatkowe	
4.1	Zamawiający wymaga aby agregat był objęty minimum 24 miesięczną gwarancją liczoną od daty odbioru urządzeń przez Zamawiającego;	
4.2	Rok produkcji agregatu – nie starszy niż 2024r. Urządzenie fabrycznie nowe, nie używane. Tabliczki informacyjne i oznakowanie na urządzeniu w języku polskim;	
4.3	<p>Wykonawca obowiązany jest do dostarczenia wraz z urządzeniami :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instrukcji obsługi agregatu w tym silnika w języku polskim • Miejsce dostawy – SOSW Leszno 	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

4.4	Zamawiający wymaga , aby przeprowadzić szkolenie w zakresie obsługi urządzenia dla min 10 osób (łącznie) w dniu odbioru agregatów w poszczególnych lokalizacjach	
4.5	Wraz z agregatem należy dostarczyć (do każdego urządzenia) : <ul style="list-style-type: none"> • Przedłużacz siłowy 125A – 25 m , IP 56 – 1 szt; • Przedłużacz elektryczny na zwijadle IP56 16A 30m, 3 gniazda – 1 szt; • Przewód wraz z uziomem na zwijadle o długości 10m – 1 szt; 	
4.6	Agregat musi być zatankowany taką ilością paliwa aby mógł pracować przez min 1 godz.	
4.7	Agregat musi mieć wykonany przegląd zerowy, który musi być odnotowany w książce gwarancyjnej	

3 CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA:

Parametry techniczne urządzenia - agregatu prądotwórczego o
Min. mocy znamionowej min 80 kW/100 kVA (400V) – 1 szt

LP	Wymagane Parametry techniczne urządzenia	Uwagi
1.	Wymagania ogólne	
1.1.	Agregat spełniający m.in. n/wym obowiązujące normy i standardy: a) Dyrektywa kompatybilności – 2014/30/UE; b) Dyrektywa niskonapięciowości – 2014/35/UE; c) Dyrektywa Emisji Hałasu 2000/14/WE	
2.	Wymagania szczegółowe obudowy	
2.1	a) Wymagana moc znamionowa (nie maksymalna) agregatu – min 80 kW (100 kVA) o napięciu 400/230 V, częstotliwość 50 Hz. Stopień ochrony całego urządzenia IP -23 b) Agregat w wodoszczelnej , zewnętrznej obudowie przystosowany do pracy w różnych warunkach atmosferycznych ; c) Na obudowie gniazda odbioru mocy (ilości minimalne) : <ul style="list-style-type: none"> • 1x16 A 3P; • 1x 63A 5P; • 1x125A 5P; d) Obudowa agregatu ocynkowana, z drzwiami dostępowymi i serwisowymi. Wszystkie drzwi w tym wlew paliwa zabezpieczone zamkiem e) Agregat przystosowany do montażu na przyczepie transportowej dwuosiowej; f) Maksymalne wymiary agregatu (dł x szer x wys) – 3000x1200x1950 mm g) Maksymalna waga agregatu – 2100 kg h) Haki montażowe do udźwigu przez HDS; i) Zbiornik paliwa pozwalający na 8 – godzinna pracę agregatu przy obciążeniu nominalnym; j) Zewnętrzny przycisk zatrzymania awaryjnego agregatu; k) Agregat wyposażony w akumulatory rozruchowe wraz z prostownikiem buforowym, zapewniającym odpowiedni do	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

	<p>rozruchu poziom naładowania akumulatorów w czasie postoju;</p> <p>l) Agregat wyposażony w system umożliwiający automatyczny start – SZR – wbudowany lub w skrzynce zewnętrznej;</p> <p>m) Prądnica wyposażona w automatyczną regulację i stabilizację napięcia.</p> <p>n) Prądnica bezszczotkowa, samowzbudna,</p> <p>o) Dźwiękowy alarm sygnalizujący awarię;</p> <p>p) Panel sterowania na obudowie lub w zabudowie, zabezpieczony przed ingerencją przez postronne osoby umożliwiający :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełne monitorowanie i ochrona agregatu; • Informacje diagnostyczne dotyczące pracy silnika oraz agregatu; • Szczegółowy dziennik zdarzeń i wydajności z czasem i datą; • Obsługa w języku polskim; • Możliwość konfiguracji ustawień ; • Opcjonalnie możliwość podłączenia modemu GSM/GPRS/bezprzewodowy Internet 	
3	Wymagania silnik	
3.1	<p>a) Silnik diesla o mocy nie mniejszej niż 80 kW;</p> <p>b) Liczba cylindrów – 4;</p> <p>c) Pojemność skokowa – min 3000 cm³;</p> <p>d) Silnik chłodzony cieczą. Układ chłodzenia wyposażony w pompkę z grzałką;</p> <p>e) Emisja spalin – STAGE V;</p> <p>f) Prędkość obrotowa – 1500 RPM;</p> <p>g) Smarowanie silnika – wymuszone;</p>	
4.	Wymagania dodatkowe	
4.1	Zamawiający wymaga aby agregat był objęty minimum 24 miesięczną gwarancją liczoną od daty odbioru urządzeń przez Zamawiającego;	
4.2	Rok produkcji agregatu – nie starszy niż 2024r. Urządzenie fabrycznie nowe, nie używane. Tabliczki informacyjne i oznakowanie na urządzeniu w języku polskim;	
4.3	<p>Wykonawca obowiązany jest do dostarczenia wraz z urządzeniami :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Instrukcji obsługi agregatu w tym silnika w języku polskim • Miejsce dostawy – DPS Bramki 	
4.4	Zamawiający wymaga , aby przeprowadzić szkolenie w zakresie obsługi urządzenia dla min 10 osób (łącznie) w dniu odbioru agregatów w poszczególnych lokalizacjach	
4.5	<p>Wraz z agregatem należy dostarczyć (do każdego urządzenia) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przedłużacz siłowy 125A – 25 m , IP 56 – 1 szt; • Przedłużacz elektryczny na zwijadle IP56 16A 30m, 3 gniazda – 1 szt; • Przewód wraz z uziomem na zwijadle o długości 10m – 1 szt; 	
4.6	Agregat musi być zatankowany taką ilością paliwa aby mógł pracować przez min 1 godz.	

Nr referencyjny: IZF.272.1.21.2025

4.7	Agregat musi mieć wykonany przegląd zerowy, który musi być odnotowany w książce gwarancyjnej	
-----	--	--